

## 产品介绍

快速固化标准注塑等级。含脱模剂。

根据ISO 1043-1: POM的缩写名称

根据ISO 9988-1: POM-K, M-GNR, 03-002的名称

## 物理形态和储存

Ultraform® 以颗粒供货，堆密度约0.85g/cm<sup>3</sup>。标准包装形式是25kg PE袋和1000kg 桶装（八角形散装桶）。储存在干燥、通风的房间Ultraform® 不受改变。长时间储存（>一年）或从之前开容器取出时，建议进行干燥出去吸收的水分。

## 安全

在德国危险物法规里，Ultraform® 不是危险物质。如果正确加工Ultraform®，在加工设备区域不会或很少产生甲醛。工作场所必须通风和排风，最好在料筒上方有抽风设备。

Ultraform® 在过热的情况下会产生分解，在这种情况下分解产物几乎全部是甲醛，一种即使在很低浓度也会刺激粘膜的气体。分解气体会迅速导致料筒内高压，如果喷嘴是封锁的，可能会导致压力突然从加料的料斗释放出来。

Ultraform® 如果被热塑性塑料污染会产生分解，如PVC 或含卤素阻燃剂的塑料，是在所有过程中必须避免的。即使少量的污染也会引起在加工过程中Ultraform® 不可控的快速分解。

材料和产品不能接触强酸（特别是盐酸），强酸会导致Ultraform® 分解。

进一步安全和环境资料请查看Ultraform® 小册子和各产品的安全数据表MSDS。

可以通过 [www.plasticsportal.net](http://www.plasticsportal.net), 或 电话+49-621-60-78780 或传真+49-621-60-78730获取这些资料。

## 注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，应此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致性的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息<sup>4)</sup>

| 未着色产品的典型值, 在23 °C 下 <sup>1)</sup>      | 测试方法 <sup>2)</sup> | 单位                     | 代表值 <sup>3)</sup> |
|--|--------------------|------------------------|-------------------|
| <b>特征</b>                              |                    |                        |                   |
| 树脂缩写                                   | -                  | -                      | POM               |
| 密度                                     | ISO 1183           | kg/m <sup>3</sup>      | 1400              |
| 吸水性(CAMPUS)                            | 类似 ISO 62          | %                      | 0.8               |
| 饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C /50%相对湿度            | 类似 ISO 62          | %                      | 0.2               |
| <b>加工</b>                              |                    |                        |                   |
| 加工: 注塑 (M), 挤出成型 (E), 吹塑 (B)           | -                  | -                      | M                 |
| 熔融温度, DSC (10 °C/min)                  | ISO 11357-1/-3     | °C                     | 167               |
| 熔体体积流动速度                               | ISO 1133           | cm <sup>3</sup> /10min | 7.5               |
| 温度                                     | ISO 1133           | °C                     | 190               |
| 负荷                                     | ISO 1133           | kg                     | 2.16              |
| 注塑, 熔体温度, range                        | -                  | °C                     | 190 - 230         |
| 注塑, 模具温度, range                        | -                  | °C                     | 60 - 120          |
| <b>燃烧特性</b>                            |                    |                        |                   |
| 1.6mm名义厚度时的燃烧性(CAMPUS)                 | IEC 60695-11-10    | class                  | HB                |
| 汽车内饰材料测试, 燃烧速率≤ 100 mm/min, d ≥ 1 mm   | FMVSS 302          | -                      | +                 |
| <b>机械性能</b>                            |                    |                        |                   |
| 拉伸模量                                   | ISO 527-1/-2       | MPa                    | 2700              |
| 屈服应力, 50 mm/min                        | ISO 527-1/-2       | MPa                    | 65                |
| 屈服伸长率, 50 mm/min                       | ISO 527-1/-2       | %                      | 9.4               |
| 名义断裂伸长率, 50 mm/min                     | ISO 527-1/-2       | %                      | 27                |
| 拉伸蠕变模量 (1000h)                         | ISO 899-1          | MPa                    | 1400              |
| 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS)  | ISO 179/1eU        | kJ/m <sup>2</sup>      | 210               |
| 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS) | ISO 179/1eU        | kJ/m <sup>2</sup>      | 190               |
| 简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS)   | ISO 179/1eA        | kJ/m <sup>2</sup>      | 6                 |
| 简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(-30 °C)(CAMPUS)  | ISO 179/1eA        | kJ/m <sup>2</sup>      | 5.5               |
| 球压痕硬度                                  | ISO 2039-1         | MPa                    | 145               |
| 力                                      | ISO 2039-1         | N                      | 358               |
| 持续时间                                   | ISO 2039-1         | s                      | 30                |
| <b>热性能</b>                             |                    |                        |                   |
| 热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)                | ISO 75-1/-2        | °C                     | 100               |
| 最大使用温度, 短周期操作                          | -                  | °C                     | 100               |
| 线膨胀系数 23 °C-55 °C (平行) (CAMPUS)        | ISO 11359-1/-2     | E-6/K                  | 110               |
| <b>电性能</b>                             |                    |                        |                   |
| 相对介电常数 (1 MHz)                         | IEC 60250          | -                      | 3.8               |
| 介质损耗因子 (1 MHz)                         | IEC 60250          | E-4                    | 50                |
| 体积电阻率 100 V                            | IEC 60093          | Ohm*m                  | 1E13              |
| 表面电阻率 100 V                            | IEC 60093          | Ohm                    | 1E13              |
| 相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A                   | IEC 60112          | -                      | 600               |

## 注

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星号(\*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。